

TECHNICAL DATA SHEET

RILSAN® TIEFLEX R073 BLACK T6L

聚酰胺合金颗粒

RILSAN® TIEFLEX R073黑色T6L是一种聚酰胺合金。它部分地由可再生和可持续的来源（蓖麻油）生产。该等级设计用于低可萃取多层汽车燃油管道（结构粘结层）。

TYPE

PA*

MAIN APPLICATIONS

- 汽车电池冷却
- 汽车 - 燃油管路
- 重卡氢气&燃气管路系统和储气罐

交货形式

- 粒子

转化过程

- 挤出 - 通用
- 管材挤出

添加剂

- 热稳定
- 光稳定

MECHANICAL PROPERTIES

特性	典型值	UNIT	测试标准
屈服应力	/ 48	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应变	/ 4	%	ISO 527-1/-2
拉伸模量	/ 1860	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	/ 44	MPa	ISO 527-1/-2
断裂标称应变	/ > 50	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	/ NB	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	/ NB	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	/ 82	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	/ 17	千焦/平方米	ISO 179 1eA

* Dry / Cond

Dry: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.

Cond: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	典型值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	218	°C	ISO 11357-1/-3

OTHER PROPERTIES

特性	典型值	UNIT	测试标准
密度	1.09		ISO 1183-1

RILSAN® TIEFLEX R073 BLACK T6L

包装

Available packaging:

- 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善存放（密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度）。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

特殊特性

- 生物基

阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.

Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

ARKEMA